

Утверждаю:

Директор ПОУ «Уральский региональный колледж»

А.В. Молодчик

«01» июня 2019



Учебный план

38.02.01 Операционная деятельность в логистике

V, VI семестр

№ п/п	Наименование дисциплин	5 семестр	6 семестр
1	Иностранный язык	Зачет	Дифференцированный зачет, тест
2	Физическая культура	Зачет	Дифференцированный зачет
3	Менеджмент	Контрольная работа, экзамен	
4	Аудит	Контрольная работа, дифференцированный зачет	
5	Анализ финансово-хозяйственной деятельности		Контрольная работа, другая форма контроля
6	БЖД	Реферат, дифференцированный зачет	
7	МДК 03.01. Оптимизация ресурсов организаций (подразделений)	Контрольная работа, экзамен	
8	МДК 03.02. Оценка инвестиционных проектов в логистической системе	Экзамен, курсовая работа	
9	УП ПМ 03 Оптимизация ресурсов организаций (подразделений), связанных с материальными и нематериальными потоками	Отчет, дифференцированный зачет	
10	МДК 04.01. Основы контроля и оценки эффективности функционирования логистических систем и операций		Контрольная работа, другая форма контроля
11	УП ПМ 04 Основы контроля и оценки эффективности функционирования логистических систем и операций		Отчет, дифференцированный зачет
12	МДК 05.01. 1С: Торговля и склад		Контрольная работа, другая форма контроля

Утверждаю:

Директор ПОУ «Уральский региональный колледж»

А.В. Молодчик

«01» июня 2019



Учебный план

38.02.01 Операционная деятельность в логистике

V семестр (02.12.19-15.12.19)

№ п/п	Наименование дисциплин	5 семестр	Количество часов	Преподаватель
1.	Иностранный язык	Зачет	2	Низамова Н.Г.
2.	Физическая культура	Зачет	2	Желудок И.А.
3.	Менеджмент	Контрольная работа, Экзамен	6	Минина Е. С.
4.	Аудит	Контрольная работа, дифференцированный зачет	6	Суркова Е.Г.
5.	БЖД	Реферат, Дифференцированный зачет	2	Коломиец Е.Б.
6.	МДК 03.01. Оптимизация ресурсов организаций (подразделений)	Контрольная работа, Экзамен	12	Минина Е.С.
7.	МДК 03.02. Оценка инвестиционных проектов в логистической системе	Экзамен, курсовая работа	14	Минина Е.С.
8.	УП ПМ 03 Оптимизация ресурсов организаций (подразделений), связанных с материальными и нематериальными потоками	Отчет, дифференцированный зачет	6	Минина Е.С.
		ВСЕГО	50	

Утверждаю:

Директор ПОУ «Уральский региональный колледж»

А.В. Молодчик

«01» июня 2019



Учебный план

38.02.01 Операционная деятельность в логистике

VI семестр (30.03.20-12.04.20)

№ п/п	Наименование дисциплин	6 семестр	Количество часов	Преподаватель
1.	Иностранный язык	Дифференцированный зачет, тест	2	Низамова Н.Г.
2.	Физическая культура	Дифференцированный зачет	2	Желудок И.А.
3.	Анализ финансово- хозяйственной деятельности	Контрольная работа, другая форма контроля	12	Суркова Е.Г.
4.	МДК 04.01. Основы контроля и оценки эффективности функционирования логистических систем и операций	Контрольная работа, другая форма контроля	12	Минина Е.С.
5.	УП ПМ 04 Основы контроля и оценки эффективности функционирования логистических систем и операций	Отчет, дифференцированный зачет	10	Минина Е.С.
6.	МДК 05.01. 1С: Торговля и склад	Контрольная работа, другая форма контроля	12	Добарских Н.Б.
		ВСЕГО	50	